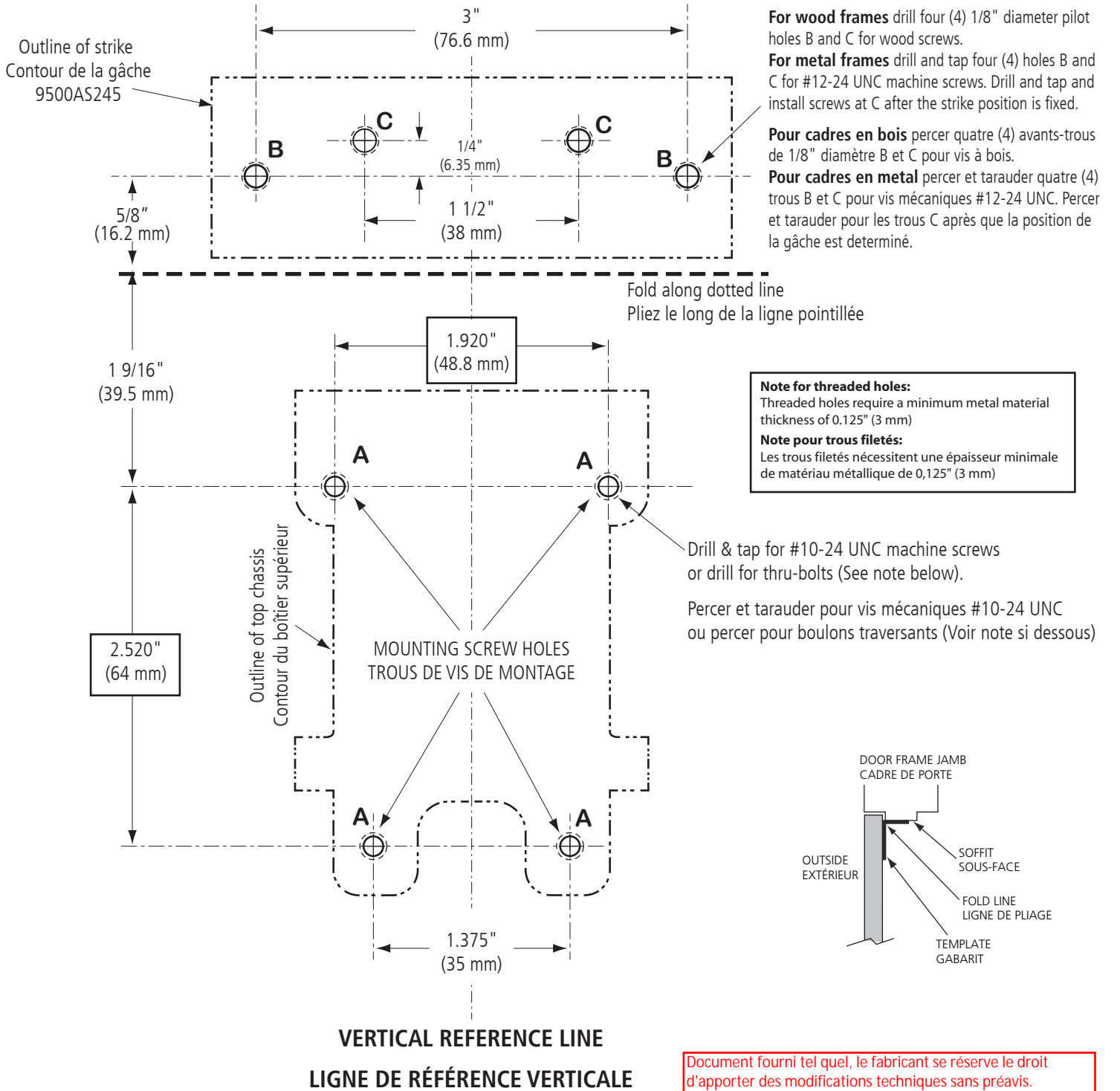


9500FV / 9500FL - TOP LATCH CHASSIS ASSEMBLY - TEMPLATE
9500FV / 9500FL - CHÂSSIS DU VERROU SUPÉRIEUR - GABARIT



Do not use template if not to scale. To verify confirm boxed dimensions.

N'utilisez pas ce gabarit s'il n'est pas à l'échelle. Pour vérifier, confirmer les dimensions encadrées.

For labelled wood doors: Drill through 4 holes of 3/8" (9.5 mm) Ø for installation with thru-bolts
For labelled non-reinforced hollow metal doors: Drill 4 holes of 3/8" (9.5 mm) Ø on the outside skin of the metal door, plus 1/4" (6.4 mm) Ø holes on the inside skin for installation with thru-bolts
For labelled reinforced hollow metal doors: Drill and tap 4 holes for installation with #10 -24 UNC machine screws. If thru bolts are used, drill 4 holes of 3/8" (9.5 mm) Ø holes on the outside skin of the metal door, plus 1/4" (6.4 mm) Ø holes on the inside skin.
Pour portes en bois coupe-feu : Percez 4 trous de 3/8" (9,5 mm) Ø a travers de la porte pour une installation avec des boulons traversants.
Pour portes creuses en métal coupe-feu non-renforcées : Percez 4 trous de 3/8" (9,5 mm) Ø sur le revêtement extérieur de la porte et trous de 1/4" (6,4 mm) sur le revêtement intérieur de la porte pour une installation avec des boulons traversants.
Pour portes en métal coupe-feu renforcées : Percez et taraudez 4 trous pour vis mécaniques #10 -24 UNC. Si les boulons traversants sont utilisés, percez 4 trous de 3/8" (9,5 mm) Ø sur le revêtement extérieur de la porte et trous de 1/4" (6,4 mm) sur le revêtement intérieur de la porte.