

VERTICAL REFERENCE LINE
LIGNE DE RÉFÉRENCE VERTICALE

Note for threaded holes:
Threaded holes require a minimum metal material thickness of 0.125" (3 mm)
Note pour trous filetés:
Les trous filetés nécessitent une épaisseur minimale de matériau métallique de 0,125" (3 mm)

Drill & tap for #10-24 UNC machine screws or drill for thru-bolts (See note below).
Perçer et tarauder pour vis mécaniques #10-24 UNC ou percer pour boulons traversants (Voir note si dessous)

Outline of bottom chassis
Contour du boîtier inférieur

2.980"
(75.7 mm)

MOUNTING SCREW HOLES
TROUS DE VIS DE MONTAGE

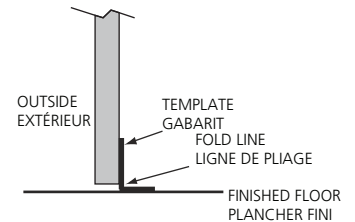
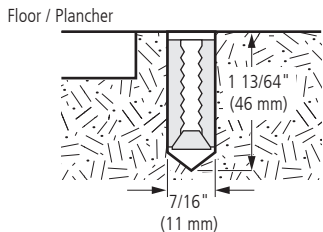
Fold along dotted line
Pliez le long de la ligne pointillée

1/2" (12.7 mm)

1.590" (40.4 mm)

Strike cavity: 1 5/8 x 1 7/16" (42 x 36.5 mm),
1/2" (12.7 mm) deep
Cavité de la gâche : 1 5/8 x 1 7/16" (42 x 36.5 mm),
1/2" (12.7 mm) de profondeur

Drill 7/16" (11 mm) Dia., 1 13/16" (46 mm) deep holes on floor for two (2) threaded anchors
Perçer trous de 7/16" (11 mm) et 1 13/16" (46 mm) de profondeur au plancher pour deux (2) ancrés filetés



Outline of flat bottom strike
Contour de la gâche inférieure #9500AS233

Strike aperture
Ouverture pour la gâche

1 7/16"
(36.5 mm)

2"
(50.8 mm)

Do not use template if not to scale. To verify confirm boxed dimensions.
N'utilisez pas ce gabarit s'il n'est pas à l'échelle. Pour vérifier, confirmer les dimensions encadrées.

For labelled wood doors: Drill through 4 holes of 3/8" (9.5 mm) Ø for installation with thru-bolts
For labelled non-reinforced hollow metal doors: Drill 4 holes of 3/8" (9.5 mm) Ø on the outside skin of the metal door, plus 1/4" (6.4 mm) Ø holes on the inside skin for installation with thru-bolts
For labelled reinforced hollow metal doors: Drill and tap 4 holes for installation with #10-24 UNC machine screws. If thru bolts are used, drill 4 holes of 3/8" (9.5 mm) Ø holes on the outside skin of the metal door, plus 1/4" (6.4 mm) Ø holes on the inside skin.
Pour portes en bois coupe-feu : Perçez 4 trous de 3/8" (9,5 mm) Ø à travers de la porte pour une installation avec des boulons traversants.
Pour portes creuses en métal coupe-feu non-renforcées : Perçez 4 trous de 3/8" (9,5 mm) Ø sur le revêtement extérieur de la porte et trous de 1/4" (6,4 mm) sur le revêtement intérieur de la porte pour une installation avec des boulons traversants.
Pour portes en métal coupe-feu renforcées : Perçez et taraudez 4 trous pour vis mécaniques #10-24 UNC. Si les boulons traversants sont utilisés, perçez 4 trous de 3/8" (9,5 mm) Ø sur le revêtement extérieur de la porte et trous de 1/4" (6,4 mm) sur le revêtement intérieur de la porte.